

Planilla de Datos Garantizados.						
Máquina para soldar						Revisión: 5
Especificaciones Técnicas						
Código: 2007986	Item	Datos	Unidad	Pedido	Ofrecido	Comentario
		Características:				
	1	Alimentación eléctrica	V	220v		
Fecha de modificación: 13/05/2019	2	Ciclo de trabajo	%	300A al 20%/ 250A al 30%		
	3	Consumo en amperios	*	66A AC/ 70A DC		
Proceso No.	4	Rango de Salida	*	35-300AC/ 40-250DC		
	5	Normalización	*	ISO 90001:2008		
Tipo o modo de almacenamiento:						
(*) A indicar por el oferente	Oferte					
	1	Empresa Proveedora				
	2	Marca				
	3	Fabricante				
	4	Modelo				
	5	País de procedencia				
	6	Norma de fabricación y de ensayos				
Fecha de la oferta						
Nombre y firma del oferente						
Sello						
Comentario por parte del oferente:						
En caso de haber una solicitud adicional por parte de la Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta tabla de Datos Garantizados.						



Foto de referencia:



Descripción:

Herramienta utilizada para la unión de piezas, mediante la aplicación del calor. Estas máquinas accionan trabajando con energía, la cual proviene de un arco de electricidad. La soldadura se lleva a cabo por la acción de dos tipos de rayos (láser y de electrones), la acción del procedimiento de fricción e incluso del de ultrasonido.